



*Built to last*

DMN-WESTINGHOUSE



Zur internationalen Welt der Weiterverarbeitung gehören eine Vielzahl von Industriezweigen und Unternehmen. Seit mehr als 40 Jahren konstruiert und produziert DMN-WESTINGHOUSE Zellenradschleusen, Weichen und alle sonstigen damit verbundenen Komponenten für die Schüttgutindustrie. Als ein unabhängiges, nicht in einen Systemlieferanten eingebundenes Unternehmen besteht unsere einzige Tätigkeit in der Entwicklung, der Herstellung und dem Verkauf dieser Komponenten.

### Von uns bereits belieferte Industriezweige

DMN-WESTINGHOUSE bietet maßgeschneiderte Lösungen für die Nahrungsmittel-, Milch-, Kunststoff-, (petro)chemische, Arzneimittel-, Mineral-, Strom- und Biomasseindustrie auf der ganzen Welt an. Unsere Produktpalette mit Zellenradschleusen und Weichen beinhaltet eine Vielzahl universell einsetzbarer Komponenten, die sich für viele Anwendungen eignen. Wir bieten auch eine Produktpalette mit Sonderkomponenten für den Einsatz in speziellen Industriezweigen oder für die Verarbeitung spezieller Produkte an. In der Pharmaindustrie sind die Hygieneanforderungen oft streng, und/ oder es werden dort häufig geringe Kapazitäten verlangt. Die kleine SAL-Sanitär- Zellenradschleusen wurde speziell für diese Anforderungen entwickelt. Unsere Zellenradschleusen haben sich in den neu entstandenen Industriezweigen bewährt, da man mit ihnen auch recycelten Kunststoff von Fahrzeugen, Gemüseabfälle usw. verarbeiten kann.



10/12

### Fördern Sie Ihren Prozess

Unsere Zellenradschleusen und Weichen haben einen sehr guten Ruf, da man mit ihnen jede Art von Trockenpulver und Granulat, so zum Beispiel Zucker, Kakaopulver, Stärke, Mehl, chemische Zusätze, Kalkpulver, Porzellanerde, Flugasche und Holzspäne verarbeiten kann.

Eine Vielzahl von Standard- Zellenradschleusen kann je nach zu verarbeitendem Produkt modifiziert werden. Werden abrasive Produkte, wie zum Beispiel Flugasche verarbeitet, kann das Gehäuse aus Ni-Hartguss hergestellt werden. Oder das Innere des Gehäuses kann mit Chrom oder Wolframkarbid beschichtet werden wenn es sich um leicht abrasive Produkte handelt. Was will man mehr: Werden zum Beispiel schwer fließende Produkte verarbeitet, kann die Zellenradschleusen mit einem Spezialrotor eingesetzt werden.



### Die Kunst der Verteilung

Weichen von DMN-WESTINGHOUSE sind in vielen verschiedenen Typen und Baugrößen lieferbar, geeignet für spezielle oder allgemeine Anwendungen. Die umfangreiche Weichen Baureihe umfasst eine Serie der Drehrohrweichen (zwei Rohre, ein Rohr, CIP-geeignet, druckloser Betrieb) sowie Schlauchweichen (2-14 Anschlüsse) und einige sind für USDA Dairy Anwendungen zugelassen.

In der Mineralindustrie eignet sich die BTD-Kugelweiche mit seinem robusten Design besonders für die Verarbeitung von abrasiven Produkten.





## Rechtsvorschriften

In bestimmten Bereichen der verarbeitenden Industrie ist es sehr wichtig, dass das Produkt bei der Verarbeitung nicht verschmutzt wird. Beim Umgang mit Pulvern besteht immer die Gefahr von Staubexplosionen. Zum Schutz der öffentlichen Gesundheit und um sichere Arbeitsbedingungen zu gewährleisten, haben die Regierungen offizielle Rechtsvorschriften für Systeme und Komponenten in Kraft gesetzt. Außerdem haben private Organisationen Spezifikationen geschaffen, in denen vorgegeben wird, welche Komponenten die systemspezifischen Anforderungen erfüllen. Um diese Rechtsvorschriften und Spezifikationen zu erfüllen, hat DMN-WESTINGHOUSE eine Vielzahl von Zellenradschleusen und Weichen testen lassen und zertifiziert. Viele der DMN Komponenten entsprechen entweder den USDA-Vorschriften für Milchprodukte, sind gegen einen Druck von 10 bar druckstoßfest und flammendurchschlagsicher und erfüllen die ATEX-Direktive 94/9/EC oder die EHEDG Typ EL Klasse I.



Im Hinblick auf die USDA (United States Department of Agriculture = US-Landwirtschaftsministerium) sind unsere AL-, BL-, AML- und SAL- Zellenradschleusen getestet, nach USDA für Nahrungsmittel zertifiziert und zugelassen. Dies gilt auch für unsere 2- und 3-TDV-Rohr-, M-TDV-Weiche und die GPD-Verteilerweiche. Das bedeutet, dass diese Komponenten die höchsten für die US-Nahrungsmittel-, Milch-, Tierfutterindustrie und sonstigen damit verbundenen Industriezweige geltenden Standards erfüllen.

Die Verarbeitungssysteme und Komponenten sind häufig widerstandsfähig gegen Explosionen und verhindern das Übergreifen von Feuer auf andere Komponenten. Das führte zu offiziell in Europa geltenden Rechtsvorschriften, die als Direktive ATEX 94/9/EC bekannt sind. Alle DMN Zellenradschleusen und Weichen stehen auch in den mit der ATEX 94/9/EC-kompatiblen Ausführungen zur Verfügung.

2011 hat DMN-WESTINGHOUSE die offiziellen Zertifikate zur Einstufung seiner hygienischen CIP- Zellenradschleusen und der hygienisches CIP-Drehrohrweiche in EHEDG Typ EL Klasse I erhalten. Die betreffenden Komponenten wurden nach ihrer Konformität mit den Konstruktionskriterien für hygienische Vorrichtungen der EHEDG beurteilt, und es wurde festgestellt, dass sie diese Kriterien erfüllen. Aufgrund dieser Zertifikate kann DMN-WESTINGHOUSE eine Produktpalette mit Komponenten anbieten, die für hygienische "Clean-in-place"-Verarbeitungssysteme geeignet sind.

## Standorte

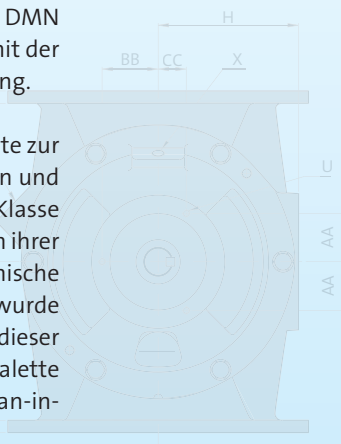
Wir sind seit unserer Gründung 1950 ein Produktionsunternehmen. Heute werden unsere Zellenradschleusen und Weichen in unseren eigenen Werken in den Niederlanden und in Deutschland maschinell bearbeitet und zusammengebaut. Unsere hochqualifizierten Mitarbeiter und unsere moderne Maschinenausrüstung garantieren hochwertige Komponenten in detailgetreuen Ausführungen und mit genauen Maßen.



Um unseren Kunden die bestmöglichen Serviceleistungen anbieten zu können, betreiben wir Verkaufsbüros vor Ort in den Niederlanden, Frankreich, Deutschland, dem Vereinigten Königreich und den USA. Wir haben auch ein weites Vertriebsnetzwerk in Skandinavien, dem Mittelmeerraum, in Osteuropa, Russland, dem Fernen Osten und in Ozeanien.

## Bereit für die Zukunft

Stagnation bedeutet Rückschritt. Deshalb beurteilt unsere Abteilung für Forschung und Entwicklung ständig unsere Komponenten und entwickelt sie weiter. Das Gleiche tun wir auch bei unserer Maschinenausrüstung und allen anderen Werkzeugen, mit denen wir unsere Kunden normalerweise im Rahmen unserer breitgefächerten Produktpalette mit Zellenradschleusen und Weichen beliefern. Unsere langjährige Erfahrung und bereits seit langem bestehenden Geschäftsbeziehungen hat dazu geführt, dass wir der wichtigste Lieferant einiger der weltweit bekanntesten multinationalen Unternehmen geworden sind. Wir sind für die Zukunft gerüstet und bieten hochwertige und für die Zukunft gebaute Komponenten an.



*Built to last*

**DMN**  
WESTINGHOUSE



**Rotary Valves**



**Diverter Valves**



**Other Components**

**HEAD OFFICE**

**DMN-WESTINGHOUSE**

T +31 (0)252 361 800  
E [dmn@dmn-nwh.nl](mailto:dmn@dmn-nwh.nl)  
[www.dmnwestinghouse.com](http://www.dmnwestinghouse.com)

**SUBSIDIARIES**

**DMN UK Ltd**

T +44 (0)1249 818 400  
E [dmn@dmnuk.com](mailto:dmn@dmnuk.com)  
[www.dmnwestinghouse.co.uk](http://www.dmnwestinghouse.co.uk)

**DMN Schüttguttechnik GmbH**

T +49 (0)4181 931 40  
E [dmn@dmn-sgt.com](mailto:dmn@dmn-sgt.com)  
[www.dmnwestinghouse.de](http://www.dmnwestinghouse.de)

**DMN, Incorporated**

T +1 (0)870 733 9100  
E [dmnfo@dmn-inc.com](mailto:dmnfo@dmn-inc.com)  
[www.dmn-inc.com](http://www.dmn-inc.com)

**DMN France SAS**

T +33 (0)1 69 49 85 70  
E [contact@dmn-westinghouse.fr](mailto:contact@dmn-westinghouse.fr)  
[www.dmnwestinghouse.fr](http://www.dmnwestinghouse.fr)