



Built to last

DMN-WESTINGHOUSE



Le monde des procédés industriels comprend une variété d'activités et de compagnies. DMN-WESTINGHOUSE conçoit et fabrique depuis plus de 40 ans, des vannes rotatives, vannes de dérivation et autres pièces dans ce domaine, destinées à l'industrie du traitement des solides en vrac, sous forme de poudres et granuleux. En tant que société indépendante ne s'occupant pas de la conception de systèmes, notre seule activité réside dans le développement, la fabrication et la vente de ces pièces.

Industries servies

DMN-WESTINGHOUSE propose aux industries internationales, de la biomasse et de l'énergie, des minéraux, des produits pharmaceutiques, cosmétiques, des produits (pétro) chimiques, des produits en plastique, laitières, alimentaires, des solutions sur mesure. Notre gamme de vannes rotatives et de dérivation, comprend un certain nombre de pièces universelles convenant à de nombreuses utilisations. Nous disposons également d'une gamme de pièces spéciales, pouvant être utilisées au niveau du traitement d'industries et de produits spécifiques. L'industrie pharmaceutique exige souvent que nous suivions des normes strictes en matière d'hygiène et/ou que ayons de faibles capacités. La petite vanne sanitaire SAL, est conçue pour répondre à ces normes. Dans le cadre de l'apparition de nouvelles industries, nos vannes rotatives se sont également révélées être capables de traiter le plastique recyclé des automobiles, les déchets végétales, etc.



10/12

Alimenter vos process

Ses capacités de traitement de différentes sortes de poudres sèches et de matériaux granulaires, notamment le sucre, le cacao, la farine, l'amidon, les ingrédients chimiques, la chaux en poudre, le kaolin, la cendre volante et les copeaux, confèrent à nos vannes rotatives et de dérivation une réputation fermement établie.

Il est possible de modifier un certain nombre de vannes rotatives standards, en fonction du produit devant être traité. Le stator peut être fabriqué en fonte Ni-Hard, si l'on travaille sur des produits abrasifs, et notamment la cendre volante. L'intérieur du stator peut également être revêtu de nickel, chrome ou de tungstène, lorsqu'on travaille sur des produits moyennement abrasifs. La vanne peut également être équipée d'un rotor spécial, pour traiter des produits adhérents ou l'amidon, par exemple.



L'art de dévier

Les aiguillages DMN Westinghouse développés en plusieurs modèles et tailles conviennent pour de nombreuses applications ou utilisation spécifique. Les nombreuses gammes d'aiguillages comprennent des aiguillages à boisseau (monocanal, bi-canal, version NEP et gravitaires), à clapet, et à tubes (de 2 à 14 directions) dont certains sont aussi conformes et approuvés aux normes américaines USDA. La vanne de dérivation BTD, de type à boule, de conception robuste, convient parfaitement à l'industrie des minéraux dans le cadre du traitement de produits abrasifs.





Législation

Dans certains secteurs de l'industrie, il est important de prévenir la contamination des produits lors du traitement. Dans le cadre des poudres, un danger d'explosions, due à la poussière, est également omniprésent. Afin de garantir la protection de la santé publique et des conditions de travail sûres, les gouvernements ont élaboré une législation officielle concernant les systèmes et les pièces. En outre, les organisations privées ont élaborées des normes, auxquelles les pièces doivent se conformer, afin de satisfaire au domaine requis ou aux normes spécifiques aux systèmes. Afin de satisfaire à ces lois et normes, DMN-WESTINGHOUSE a fait tester et agréer un certain nombre de vannes de dérivation et rotatives, qui se sont toutes conformées aux normes laitières de l'USDA, résistant à une pression de 10 bars, barrage à la flamme, et à la Directive ATEX 94/9/EC ou à la catégorie type EL de l'EHEDG.



Concernant l'USDA (ministère américain de l'Agriculture), nos vannes rotatives AL, BL, AML et SAL sont testées, certifiées, et jugées conformes aux normes laitières de l'USDA. C'est également le cas de nos vannes de dérivation à 2 et 3 tubes TDV, de notre vanne de dérivation à plusieurs orifices et de notre vanne gravitaire à boisseau, GPD. Nous voyons donc que ces pièces satisfont aux normes les plus strictes en vigueur, dans le domaine de l'industrie américaine alimentaire, animale et humaine, des produits laitiers et d'autres industries.

Les pièces et systèmes des procédés, doivent souvent pouvoir résister aux explosions et empêcher les incendies de se propager d'une pièce à l'autre. Ainsi est née la législation européenne officielle, connue sous le nom de Directive ATEX 94/9/EC. Toutes les vannes de dérivation et rotatives DMN, sont également disponibles en versions conformes à l'ATEX 94/9/EC.

En 2011, DMN-WESTINGHOUSE s'est vue récompensée par des homologations de conformité officielles, de catégorie I de type EL de l'EHEDG, pour ses vannes rotatives, NEP, hygiéniques et une vanne de dérivation à boisseau, NEP, hygiénique. Les pièces en question ont été évaluées quant à leur conformité aux critères de conception des équipements hygiéniques de l'EHEDG, et ont été déclarées conformes à ces critères. Ces homologations ont également permis à DMN-WESTINGHOUSE de proposer une gamme de pièces, convenant aux systèmes de traitement hygiénique, à « nettoyage en circuit fermé / en place » (NEP).

Implantation

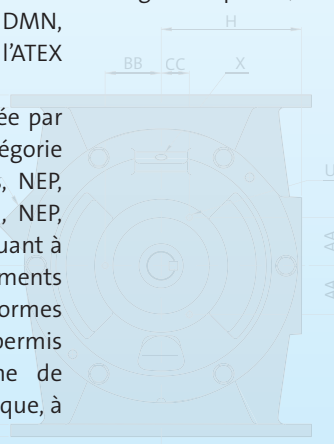
Nous sommes une société de production depuis notre création en 1950. Aujourd'hui, nos vannes rotatives et de dérivation sont fabriquées et assemblées dans nos propres locaux de production, en Hollande et en Allemagne. Notre personnel hautement qualifié et nos machines de pointe, nous permettent de fabriquer des pièces de très grande qualité, en respect de finitions détaillées et d'autorisations de distribution très précises.



Afin de faire profiter nos clients du meilleur niveau de service possible, nous dirigeons nos activités depuis des bureaux locaux de vente en Hollande, France, Allemagne, Royaume Uni, et USA. Nous disposons également d'un réseau très étendu de distributeurs en Scandinavie, en Méditerranée, en Europe de l'Est, en Russie, en Extrême-Orient et en Océanie.

Prêt pour le futur

Stagner est synonyme de déclin, et, par conséquent, notre service de recherche et de développement évalue en permanence nos pièces et, si nécessaire, les actualise. Par conséquent, notre politique quant à nos machines et à tous autres outils que nous employons, est la même que celle que nous appliquons à nos clients, lorsque nous leur proposons notre gamme très importante de vannes rotatives et de dérivation. Nos nombreuses années d'expérience, associées à nos relations commerciales de longue durée, nous ont amené à devenir un grand fournisseur, de certains des agents d'intégration et multinationales les plus réputés au monde. Nous sommes prêts pour l'avenir, proposant des pièces de grande qualité, fabriquées pour durer.



Built to last

DMN
WESTINGHOUSE



Rotary Valves



Diverter Valves



Other Components

HEAD OFFICE

DMN-WESTINGHOUSE

T +31 (0)252 361 800
E dmn@dmn-nwh.nl
www.dmnwestinghouse.com

SUBSIDIARIES

DMN UK Ltd

T +44 (0)1249 818 400
E dmn@dmnuk.com
www.dmnwestinghouse.co.uk

DMN Schüttguttechnik GmbH

T +49 (0)4181 931 40
E dmn@dmn-sgt.com
www.dmnwestinghouse.de

DMN, Incorporated

T +1 (0)870 733 9100
E dmnfo@dmn-inc.com
www.dmn-inc.com

DMN France SAS

T +33 (0)1 69 49 85 70
E contact@dmn-westinghouse.fr
www.dmnwestinghouse.fr